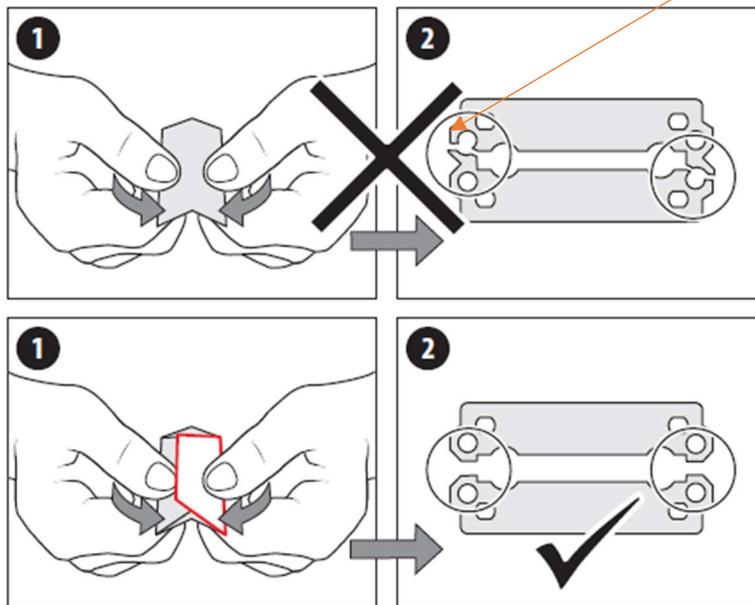


Wie breche ich die neuen TSS3 & TCR Klingen richtig um Ecken (Nasen) zu vermeiden.



WICHTIG:

Bitte richten Sie die Öffnung der Einzelklinge (Papier) nach oben aus und brechen die Klinge nach unten. Somit verhindern sie die Ecken wie in Abbildung 1.

Neu an den Klingen:

Für die TSS3 Klinge gilt das gleiche wie für die TCR-Klinge

- Die Klingen werden jetzt statt in DE in Japan produziert.
- Die Materialstärke der Klinge hat sich von 0,10 mm auf 0,15 mm erhöht. Dies ist besser da kein Flattern mehr beim Rasieren.
- Die Klingen haben einen Drei Phasen Schliff wie bisher auch und sind Platinum und Fluor-Carbon beschichtet.
- In der Mitte haben Sie eine Einkerbung zum leichteren Brechen der Klinge in zwei Hälften, bitte brechen Sie die Klinge wie oben angegeben.

Da die Klinge etwas stärker ist, muss etwas mehr Kraft beim Einschieben in die Halterung aufgebracht werden.